



**Положение**  
**о службе производственного контроля в области**  
**промышленной безопасности**

**Издание: 01**

*контрольный*  
*действующий* Экз. № 1  
статус документа

**УТВЕРЖДЕНА**  
**Решением Правления**  
**ТОО «СП «CASPI BITUM»**  
от 16.04.2019 г. № 38

## **ИНТЕГРИРОВАННАЯ СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА**

### **ПОЛОЖЕНИЕ**

**о службе производственного контроля в области**  
**промышленной безопасности**

**S-0000-3511-40**

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### 1.1. Назначение

1.1.1. Производственный контроль является составной частью интегрированной системы менеджмента в ТОО «СП «CASPI BITUM» и осуществляется путем проведения комплекса мероприятий, направленных на максимально возможное снижение риска вредного воздействия опасных производственных факторов на работников, население, попадающее в расчетную зону распространения чрезвычайной ситуации, окружающую среду.

1.1.2. Настоящее Положение о службе производственного контроля в области промышленной безопасности (далее - Положение) разработано в соответствии с подпунктом 3) статьи 40 Закона Республики Казахстан от 11 апреля 2014 года №188 "О гражданской защите" и определяет порядок обеспечения выполнения требований промышленной безопасности, а также выявление обстоятельств и причин нарушений, влияющих на состояние безопасности производства работ.

1.1.3. Настоящим Положением установлены следующие основные задачи, решаемые службой производственного контроля в области промышленной безопасности:

- ⇒ обеспечение выполнения требований промышленной безопасности;
- ⇒ выявление обстоятельств и причин нарушений, влияющих на состояние безопасности производства работ;
- ⇒ обеспечение проведения экспертизы промышленной безопасности;
- ⇒ обеспечение страхования гражданско-правовой ответственности причинения вреда третьим лицам;
- ⇒ контроль над соблюдением требований ПБ, установленных законами и иными нормативно-правовыми актами;
- ⇒ координация работ, направленных на предупреждение аварий, инцидентов на опасных производственных объектах и обеспечение готовности к локализации аварий и ликвидации их последствий;
- ⇒ контроль над своевременным проведением:
  - ~ обследований и диагностирования производственных зданий, технологических сооружений;
  - ~ технических освидетельствований технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах, а также указанных в пункте 2 статьи 71 Закона Республики Казахстан от 11 апреля 2014 года №188 "О гражданской защите";
  - ~ экспертизы технических устройств, отработавших нормативный срок службы, для определения возможного срока их дальнейшей безопасной эксплуатации;
  - ~ допуска к работе на опасных производственных объектах должностных лиц и работников, соответствующих установленным требованиям промышленной безопасности;
  - ~ меры по предотвращению проникновения на опасные производственные объекты посторонних лиц;
  - ~ обновлений технических устройств, отработавших свой нормативный срок службы;
  - ~ подготовки, переподготовки и проверки знаний специалистов, работников в области промышленной безопасности;
  - ~ планирования затрат на обеспечение промышленной безопасности при разработке планов финансово-экономической деятельности опасного производственного объекта;
  - ~ укомплектованности штата работников опасного производственного объекта в соответствии с требованиями, установленными законодательством Республики Казахстан;

~ заключения с профессиональными аварийно-спасательными службами и формированиями договоры на обслуживание в соответствии с законодательством Республики Казахстан;

~ постановки на учет, снятие с учета в территориальном подразделении уполномоченного органа в области промышленной безопасности опасных производственных объектов;

~ согласования проектной документации на строительство, расширение, реконструкцию, модернизацию, консервацию и ликвидацию опасного производственного объекта в соответствии с Законом Республики Казахстан от 11 апреля 2014 года №188 "О гражданской защите" и законодательством Республики Казахстан об архитектурной, градостроительной и строительной деятельности;

~ при вводе в эксплуатацию опасного производственного объекта приемочных испытаний, технических освидетельствований с участием государственного инспектора;

~ создания резервов материальных и финансовых ресурсов на проведение работ в соответствии с планом ликвидации аварий;

~ планирования и осуществления мероприятий по локализации и ликвидации возможных аварий и их последствий на опасных производственных объектах;

~ обучения работников действиям в случае аварии, инцидента на опасных производственных объектах;

~ создания и поддержания в постоянной готовности локальных систем оповещения.

~ создания системы мониторинга, связи и поддержки действий в случае возникновения аварии, инцидента на опасных производственных объектах и обеспечивать их устойчивое функционирование;

~ учета аварий, инцидентов;

~ анализа причин возникновения аварий, инцидентов, и осуществления мероприятия, направленных на предупреждение и ликвидацию вредного воздействия опасных производственных факторов и их последствий;

~ декларирования промышленной безопасности опасных производственных объектов, определенных Законом Республики Казахстан от 11 апреля 2014 года №188 "О гражданской защите";

~ предоставления в территориальные подразделения уполномоченного органа в области промышленной безопасности информацию о травматизме и инцидентах;

1.1.4. Осуществление и организацию производственного контроля в ТОО «СП «CASPI BITUM» определяют документы:

⇒ план мероприятий по обеспечению промышленной безопасности;

⇒ должностные инструкции руководителей, специалистов и рабочего персонала;

⇒ положение о комплексных проверках постоянно действующими и пожарно-техническими комиссиями;

⇒ нормативно - технические документы РК в области промышленной безопасности;

⇒ приказы, распоряжения, инструкции, положения ТОО «СП «CASPI BITUM» в области промышленной безопасности;

⇒ Настоящее Положение.

## 1.2. Область применения

1.2.1. Требования настоящего Положения обязательны для исполнения всеми работниками ТОО «СП «CASPI BITUM».

## 2. ОПРЕДЕЛЕНИЯ

2.1. В настоящем положении использованы термины и соответствующие им определения:

2.1.1. **Промышленная безопасность** - состояние защищенности физических и юридических лиц, окружающей среды от вредного воздействия опасных производственных факторов.

2.1.2. **Производственный контроль** - составная часть интегрированной системы менеджмента, осуществляемая путем проведения комплекса мероприятий, направленных на обеспечение безопасного функционирования опасных производственных объектов, на предупреждение аварий и инцидентов на этих объектах и обеспечение готовности к локализации аварий и инцидентов и ликвидации их последствий.

2.1.3. **Требования промышленной безопасности** - специальные условия технического и (или) социального характера, установленные законодательством Республики Казахстан в целях обеспечения промышленной безопасности;

2.1.4. **Технический руководитель** - специалист, осуществляющий руководство технологическим процессом;

2.1.5. **Технические устройства** - машины, оборудование и иные конструкции;

## 3. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

3.1. Ответственность за разработку, внесение изменений в настоящее Положение несет - Начальник службы охраны труда техники безопасности и охраны окружающей среды;

3.2. Ответственность за внедрение настоящего Положения несет - Заместитель генерального директора по производству.

3.3. Ответственность за выполнение требований настоящего Положения несут все участники системы производственного контроля.

3.4. Контроль за выполнением требований настоящего Положения осуществляет - Начальник службы охраны труда, техники безопасности и охраны окружающей среды.

## 4. ОРГАНИЗАЦИЯ И ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ

4.1. Производственный контроль в ТОО «СП «CASPI BITUM» включает:

4.1.1. ежедневный контроль параметров технологического процесса.

4.1.2. проведение внешних осмотров технических устройств.

4.1.3. оценку технического состояния устройств при внутренних осмотрах, техническом обслуживании и ремонте.

4.2. Ежедневный контроль параметров технологического процесса осуществляется сменным персоналом с регистрацией в журнале приема-передачи смены (вахтовом журнале), выявленных отклонениях процесса от технологического регламента, принятых мерах.

4.3. Внешние осмотры технических устройств проводятся:

4.3.1. ежедневно - сменным персоналом выявляются видимые отклонения состояния конструктивных элементов от проектных, наличие видимых повреждений устройств;

4.3.2. ежедневно - инженерно-техническим персоналом (руководителем смены) ознакомление с журналом приема передачи смены (вахтовым журналом) и анализ отклонений технологических параметров, возможные причины отклонений и отказов устройств на которых они произошли;

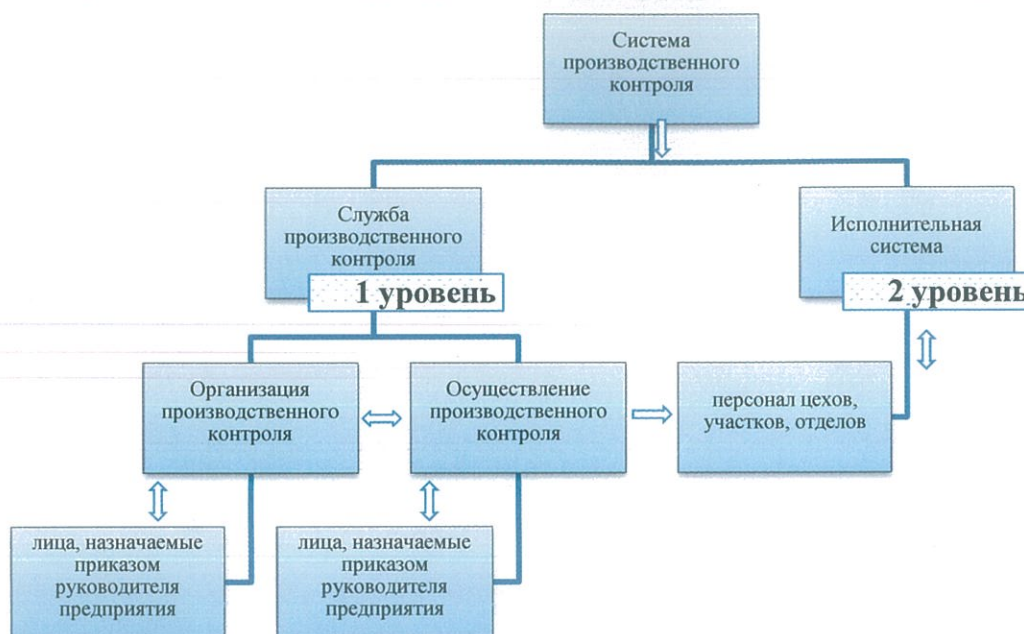
4.3.3. периодически - постоянно-действующей комиссией по графику, утвержденному техническим руководителем не реже одного раза в 6 месяцев анализ отклонений технологического процесса от регламента, отказов технических устройств и осмотр технических устройств.

4.4. Результаты ежесменного и ежедневного внешнего осмотра технических устройств заносятся в журнал приема передачи смены (вахтовый журнал).

4.5. Результаты периодического внешнего осмотра технических устройств оформляются актами комиссионного осмотра.

4.6. Оценка технического состояния устройств, при проведении внутренних осмотров, техническом освидетельствовании, ремонте, экспертизе осуществляется лицом, производящим техническое освидетельствование.

#### 4.7. Организационная структура системы производственного контроля:



4.8. К ОПО<sup>1</sup> относятся объекты определяемые статьями 70,71 Закона РК «О гражданской защите» №188 от 11 апреля 2014 года.

4.9. Лица, ответственные за организацию и осуществление производственного контроля, назначаются приказом руководителя предприятия.

4.10. Лица, осуществляющие производственный контроль, должны иметь высшее техническое образование без предъявления требований к стажу работы или среднее техническое (профессиональное, специальное) образование и стаж работы по профилю не менее трех лет, и удостоверение, подтверждающее прохождение аттестации по промышленной безопасности.

4.11. Основным принципом системы производственного контроля является постоянный контроль над соблюдением требований промышленной безопасности, регулярность и плановость проверок ОПО предприятия.

4.12. Для реализации данного принципа:

4.12.1. назначаются лица, ответственные за организацию производственного контроля, в функции которых входит координация работ по обеспечению промышленной безопасности;

4.12.2. назначаются работники, осуществляющие производственный контроль, в задачу которых входит проведение постоянных проверок состояния промышленной безопасности, выявление опасных факторов на рабочих местах;

<sup>1</sup> Опасный производственный объект

4.12.3. создаются постоянно действующие и пожарно-технические комиссии, деятельность которых направлена на осуществление регулярного и планового производственного контроля руководителями и специалистами предприятия;

4.12.4. создается действующая система профессиональной подготовки, переподготовки, повышения квалификации работников по вопросам промышленной безопасности;

4.12.5. создается исполнительная система, направленная на обеспечение соблюдения требований промышленной безопасности.

4.12.6. для координации работ по производственному контролю на предприятии проводятся совещания по вопросам промышленной безопасности и охраны труда.

## 5. ПРАВА И ОБЯЗАННОСТИ УЧАСТНИКОВ СИСТЕМЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ

5.1. Права и обязанности участников системы производственного контроля определяются в настоящем Положении, должностных инструкциях и других актах, регламентирующих вопросы промышленной безопасности.

5.2. Каждый работник, занятый на ОПО<sup>2</sup>, обязан проходить аттестацию по вопросам промышленной безопасности и соблюдать требования промышленной безопасности.

5.3. Все участники системы производственного контроля обязаны выполнять мероприятия, предусмотренные планом мероприятий ТОО «СП «CASPI BITUM» по обеспечению промышленной безопасности, и выполнять предписания государственных инспекторов по устранению нарушений требований промышленной безопасности.

5.4. Руководитель предприятия:

5.4.1. организует и утверждает структуру службы производственного контроля;

5.4.2. назначает лиц, ответственных за организацию и осуществление производственного контроля;

5.4.3. принимает меры по повышению ответственности работников за соблюдение требований промышленной безопасности;

5.4.4. участвует в работе ПДК<sup>3</sup> и ПТК<sup>4</sup>;

5.4.5. утверждает план мероприятий по обеспечению промышленной безопасности;

5.4.6. осуществляет финансирование мероприятий, направленных на выполнение требований промышленной безопасности;

5.4.7. обеспечивает своевременное обновление технических устройств, материалов, отработавших свой нормативный срок;

5.4.8. обеспечивает заключение договоров с аварийно-спасательными службами;

5.4.9. обеспечивает подготовку, переподготовку, повышение квалификации и аттестацию работников в области промышленной безопасности;

5.4.10. представляет государственным органам, гражданам достоверную информацию о состоянии промышленной безопасности.

5.5. Лицо, ответственное за организацию производственного контроля, в пределах своей компетенции:

5.5.1. организует функционирование системы производственного контроля в соответствии с действующим законодательством РК<sup>5</sup>;

5.5.2. координирует работы по соблюдению требований промышленной безопасности;

<sup>2</sup> Опасный производственный объект

<sup>3</sup> Постоянно – действующая комиссия

<sup>4</sup> Пожарно – техническая комиссия

<sup>5</sup> Республика Казахстан

5.5.3. участвует в разработке плана мероприятий по обеспечению промышленной безопасности и контролирует его выполнение;

5.5.4. обеспечивает проведение мероприятий, направленных на предупреждение, локализацию и ликвидацию аварий, инцидентов и их последствий;

5.5.5. контролирует наличие аттестатов и лицензий на право проведения соответствующих работ, декларации безопасности.

5.6. Обязанности лица, осуществляющего производственный контроль:

5.6.1. осуществляет производственный контроль за соблюдением требований промышленной безопасности;

5.6.2. осуществляет контроль за выполнением мероприятий по устранению нарушений требований промышленной безопасности, выявленных государственным инспектором;

5.6.3. докладывает непосредственному руководителю обо всех нарушениях требований промышленной безопасности;

5.6.4. проводит проверки состояния промышленной безопасности, выявляет опасные факторы на рабочих местах;

5.6.5. обеспечивает приведение подконтрольного объекта в соответствие с требованиями промышленной безопасности;

5.6.6. контролирует допуск к работе на ОПО<sup>6</sup> должностных лиц и работников, соответствующих установленным требованиям;

5.6.7. в пределах своей компетенции обеспечивает (инициирует) проведение экспертизы промышленной безопасности, диагностики, испытаний, освидетельствований зданий и сооружений, технических устройств, материалов в установленных нормативно-правовыми актами сроки или по предписанию государственного инспектора;

5.6.8. в пределах своей компетенции контролирует применение технологий, технических устройств и материалов, допущенных к применению на территории РК<sup>7</sup>.

5.7. Участники 2 уровня системы производственного контроля:

5.7.1. начальник цеха/участка не реже одного раза в неделю, лично, на всех установках (секциях, участках, отделениях) осуществляет обход, при котором проверяется:

⇒ выполнение персоналом требований промышленной безопасности, производственных и должностных инструкций, поддержание установленного режима работы оборудования;

⇒ соблюдение персоналом порядка приема-сдачи смены, ведения оперативной документации, производственной и трудовой дисциплины;

⇒ своевременное выявление персоналом имеющихся дефектов и неполадок в работе оборудования и оперативного принятия мер к их устранению;

⇒ соблюдение персоналом на рабочих местах правил производственной санитарии;

⇒ исправность и наличие на рабочих местах приспособлений и средств защиты.

5.7.2. начальник установки, механик цеха, инженер участка и/или старший по смене ежедневно в начале работы и в процессе работы обязан проверять:

⇒ порядок приема-сдачи смены;

⇒ техническое состояние оборудования, инструментов, приспособлений;

⇒ состояние рабочих мест;

⇒ соблюдение рабочими требований промышленной безопасности;

5.7.3. принимать оперативные меры по устранению выявленных нарушений и несоответствий. Выявленные нарушения и несоответствия должны быть своевременно устранены.

<sup>6</sup> Опасный производственный объект

<sup>7</sup> Республика Казахстан

5.8. Все участники системы производственного контроля имеют право на отказ от выполнения работ, если данный вид работы несет угрозу для его жизни и здоровья.

5.9. Руководитель предприятия имеет право:

5.9.1. посещать все объекты предприятия в установленном порядке, привлекая в необходимых случаях руководство цеха/участка, установки, смены;

5.9.2. знакомиться с документами, необходимыми для оценки состояния промышленной безопасности;

5.9.3. выносить решения о поощрении работников, принимавших участие в разработке и реализации мер по повышению промышленной безопасности;

5.9.4. выносить решения о привлечении к ответственности лиц, нарушивших требования промышленной безопасности.

5.10. Лицо, ответственное за организацию и осуществление производственного контроля, имеет право:

5.10.1. посещать все объекты предприятия в установленном порядке, привлекая в необходимых случаях администрацию цеха/участка, установки, смены;

5.10.2. знакомиться с документами, необходимыми для оценки состояния промышленной безопасности;

5.10.3. участвовать в деятельности комиссии по расследованию причин инцидентов на опасных производственных объектах;

5.10.4. на приостановление работ, осуществляемых на опасном производственном объекте с нарушением требований промышленной безопасности, создающих угрозу жизни и здоровью работников или работ, которые могут привести к аварии, инциденту или нанести ущерб третьим лицам, окружающей среде.

5.11. Обязанности и права членов ПДК<sup>8</sup> и ПТК<sup>9</sup> описаны в Положении «О комплексных проверках постоянно действующими и пожарно-техническими комиссиями».

5.12. Все структурные подразделения предприятия обязаны предоставлять необходимые данные в структурное подразделение, ответственное за организацию работ:

5.12.1. по определению общего уровня опасности предприятия;

5.12.2. по пересмотру Декларации промышленной безопасности;

5.12.3. по разработке планов ликвидации аварий на ОПО<sup>10</sup>;

5.12.4. по получению аттестатов на право проведения работ в области промышленной безопасности.

## 6. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ УЧАСТНИКОВ СИСТЕМЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ

6.1. Ответственность участников системы производственного контроля является составной частью профилактических мер в области промышленной безопасности и направлена на повышение эффективности ИСМ<sup>11</sup>.

6.2. Ответственность за организацию и осуществление производственного контроля несут руководитель предприятия, а так же лица, на которых возложены соответствующие обязанности.

6.3. Незнание требований законодательства в области промышленной безопасности, правил и норм безопасности не снимает ответственности с работников ОПО<sup>12</sup> за допущенные нарушения.

<sup>8</sup> Постоянно – действующая комиссия

<sup>9</sup> Пожарно – техническая комиссия

<sup>10</sup> Опасный производственный объект

<sup>11</sup> Интегрированная система менеджмента

<sup>12</sup> Опасный производственный объект



6.4. Участники системы производственного контроля за нарушение требований промышленной безопасности могут быть привлечены к административной и дисциплинарной ответственности, предусмотренной локальными актами по предприятию и законодательством РК<sup>13</sup>.

## 7. ПОРЯДОК ВЫЯВЛЕНИЯ, УСТРАНЕНИЯ НАРУШЕНИЙ, ОФОРМЛЕНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ

7.1. Порядок выявления, устранения нарушений, оформления результатов проверок ПДК и ПТК определяется в соответствии с Положением «О комплексных проверках постоянно действующими и пожарно-техническими комиссиями».

7.2. Порядок расследования и учета аварий устанавливается Законом РК «О гражданской защите».

7.3. Порядок расследования, учета инцидентов и осуществления контроля над выполнением мероприятий, указанных в актах расследования, определяется в соответствии с Положением «О расследовании и учете инцидентов, не повлекших за собой несчастных случаев».

7.4. Результаты проверок ОПО лицами (1 уровень системы производственного контроля), осуществляющими производственный контроль, оформляются записью в виде акта комиссионной проверки цеха/участка.

7.5. Результаты обходов рабочих мест (2 уровень системы производственного контроля) оформляются записью в «Журнале состояния условий безопасности труда» (трехступенчатый контроль), меры по устранению выявленных нарушений и недостатков - в «Журнале распоряжений».

7.6. Сведения о нарушениях требований промышленной безопасности, выявленные работниками, докладываются непосредственному руководителю.

## 8. ВЫПУСК И ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ

8.1. Данное Положение вводится в действие с момента даты утверждения Генеральным директором ТОО «СП «CASPI BITUM».

8.2. Рассмотрение, рассылка, хранение, пересмотр и переиздание производится в соответствии с ДП<sup>14</sup> "Управление документацией".

8.3. Периодическая проверка данного Положения производится в соответствии с ДП «Внутренний аудит»

8.4. Вносить предложения по изменению настоящего Положения имеет право любой сотрудник ТОО «СП «CASPI BITUM», процедура внесения изменений осуществляется в соответствии с требованиями, установленными в ДП "Управление документацией". При внесении изменений не должна нарушаться структура документа, определяемая СТ РК ИСО/ТО 10013.




8.5. Переиздание осуществляется по мере необходимости при изменении требований ВпНД, выявления несоответствий, при проведении корректирующих и предупреждающих действий, по результатам внутренних и внешних аудитов. Срок обязательного периодического пересмотра документа, с актуализацией нового года издания, составляет каждые 5 лет.

8.6. Записи производятся по формам, указанным в соответствующих нормативных документах и исполняются в соответствии с ДП «Управление записями».

<sup>13</sup> Республика Казахстан

<sup>14</sup> Документированная процедура

## ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

Должность согласующего лица	Виза	Фамилия, инициалы
Управляющий директор по поддержке бизнеса		Балтабаев А.А.
Начальник юридического отдела		Тулемирзаева А.А.
Начальник службы ОТ, ТБ и ООС	 28.11.19	Демисинова Н.И.



### ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

№ п/п	Ф.И.О. лица, ознакомленного с документом	Должность	Подпись	Дата
1	2	3	4	5

г. Актау

№ 38

«16» апреля 2019 г.

**Полное наименование:** товарищество с ограниченной ответственностью «СП «CaspіBitum» (далее – Товарищество).

**Место нахождения и место проведения заседания Правления Товарищества:** 130000, Республика Казахстан, Мангистауская область, г. Актау, Промышленная зона 5, здание номер 65 (Битумный завод, офис ТОО «СП «CASPI BITUM», здание АБК).

**Председательствовал:** Кожобаев Ерболат Омирсерикович – Генеральный директор (председатель Правления).

Кворум заседания Правления Товарищества имеется.

**По первому вопросу повестки дня:**

1. Об утверждении Положения о службе производственного контроля в области промышленной безопасности ТОО «СП «CASPI BITUM»;

**Принято РЕШЕНИЕ:**

1. Утвердить Положение о службе производственного контроля в области промышленной безопасности ТОО «СП «CASPI BITUM»;
2. Генеральному директору Товарищества Кожобаеву Е.О. принять все необходимые меры для реализации настоящего решения.

Секретарь Правления



И.Каткова