**Техническая спецификация**

**торцевых уплотнений для насосов EBARA GREAT XGB 2.4-63**

**1. Технические и конструктивные требования к закупаемой продукции.**

Применяется при проведении планового ремонта насосов EBARA GREAT XGB 2.4-63 (для насоса Р-1102АВ)

Материал корпуса торцевого уплотнения – нержавеющая сталь 2Cr13;

Материал уплотнительных колец O-ring – Viton;

Материал неподвижного кольца пары трения – карбид кремния (SiC)

Материал подвижного кольца пары трения – карбид кремния (SiC)

Подключение к системе охлаждения – G 1/2";

Диаметр вала насоса – 28 мм;

Торцевое уплотнение должно быть рассчитано на следующие рабочие параметры:

- рабочая среда – серные нечистоты;

- рабочая температура – до 60°С;

- давление всасывания – 0,07 МПа;

- давление нагнетания – 0.67 МПа;

- количество оборотов вала насоса – 2900 об/мин;

**2. Требования к Поставщику:**

**Поставщик обязан:**

- Обеспечить совместимость Товара с установленным насосным оборудованием EBARA GREAT XGB 2.4-63. В случае вынужденного простоя насосного агрегата вследствие отсутствия совместимости, негерметичности Товара либо пропусков рабочей жидкости по вине Поставщика, Поставщик несет полную материальную ответственность за данный простой.

Заказчик вправе требовать полного возмещения причиненных Заказчику и/или третьему лицу убытков (расходов, ущербов) по вине Поставщика, возникших в рамках данного Договора, а Поставщик обязан возместить все подтвержденные убытки (расходы, ущербы) Заказчика и/или третьего лица, вызванные по вине Поставщика.

- Обеспечить полное соответствие заявленным технических и качественным характеристикам;

Комплектность: механическое уплотнение в сборе

Срок, в течение которого покупатель может, установив скрытые недостатки продукции (товара), предъявить соответствующие претензии поставщику (продавцу) - 4 месяца

Срок, в течение которого изготовитель обеспечивает стабильность качественных показателей изделия – 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию.

**- Предоставить при поставке Товара следующую документацию:**

- монтажный чертеж торцевого уплотнения с указанием основных размеров, конструкции торцевого уплотнения и спецификации материалов;

- сертификат качества;

- сертификат соответствия если товар подлежит обязательной сертификации;

- протокол испытания каждой единицы Товара на герметичность в соответствии с методикой проведения испытаний и рабочими параметрами механического уплотнения.

- сертификат происхождения СТ-КЗ (если товар произведен на территории Республики Казахстан).

- паспорт на Товар.